# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-039277

(43)Date of publication of application: 06.02.2002

(51)Int.CI.

F16G 1/28 F16H 7/02 F16H 7/18 F16H 55/38

(21)Application number : 2000-231008

(71)Applicant: BANDO CHEM IND LTD

(22)Date of filing:

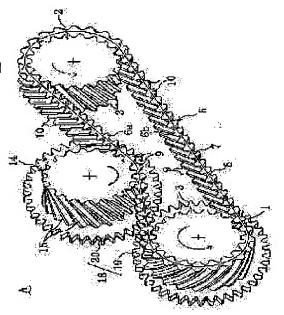
31.07.2000

(72)Inventor: YANAGI KYOTARO

# (54) DOUBLE TOOTHED BELT AND BELT DRIVE DEVICE USING THIS

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the offset of a belt in a belt drive device using a toothed belt while improving mass productivity of the toothed belt having helical teeth. SOLUTION: The double toothed belt 6 protrusively provided in a back face and a bottom face with a multiplicity of tooth parts 9 and 10 respectively extended obliquely and in mutually opposite directions in a view from a belt thickness direction, driving and driven pulleys 1 and 2 comprising toothed pulleys having a multiplicity of pulley tooth parts 3 meshing with the tooth parts 9 of the belt 6 bottom face. and a back face pulley 14 comprising a toothed pulley having a multiplicity of pulley tooth parts 15 contacting a back face of a strained side span 6a of the belt 6 to mesh with the back face tooth parts 10 of the belt 6 are provided for synchronously rotating the driving pulley 1 and the back face pulley 14. When the belt 6 tries to drift following meshing of the bottom face tooth parts 9 of the belt 6 and the tooth parts 3 of the driving and driven pulleys 1 and 2, an offset force F3 is generated in the belt 6 by the back



face pulley 14 in an opposite direction of an offset force F by the driving and driven pulleys 1 and 2 to mutually cancel out both offset forces.

# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

### (19) 日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-39277 (P2002-39277A)

(43)公開日 平成14年2月6日(2002.2.6)

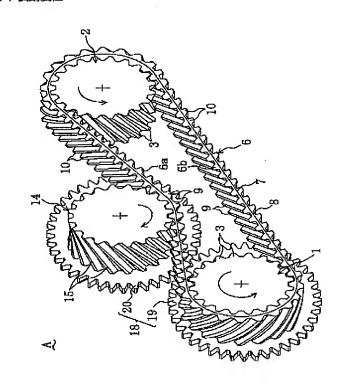
(51) Int.Cl.7		設別記号	FΙ	テーマコード(参考)
F16G	1/28		F16G 1/28	J 3J031
				C 3J049
F16H	7/02		F16H 7/02	A
	7/18		7/18	A
!	55/38		55/38	A
			審查請求未請	求 請求項の数8 OL (全 7 頁)
(21)出願番号		特顧2000-231008(P2000-231008)	(71)出願人 600005061	
			パン	ドー化学株式会社
(22)出顧日		平成12年7月31日(2000.7.31)	兵庫県神戸市兵庫区明和通3丁目2番15号	
			(72)発明者 柳 7	京太郎
			兵庫	具神戸市兵庫区明和通3丁目2番15号
	•		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	ンドー化学株式会社内
			(74)代理人 10007	77931
			弁理:	土 前田 弘 (外7名)
			Fターム(参考)	3]031 AA01 AC10 BB01 CA04
			:	3J049 AAD3 BF02 BH01 BH02

# (54) 【発明の名称】 両面歯付ベルト及びそれを用いたベルト伝動装置

#### (57)【要約】

【課題】 はす歯を有する歯付ベルトの量産性を向上させつつ、歯付ベルトを用いるベルト伝動装置でのベルトの片寄りを防止する。

【解決手段】 背面及び底面にそれぞれベルト厚さ方向から見て互いに逆向きに斜めに延びる多数の歯部9,10が突設された両面歯付ベルト6と、このベルト6底面の歯部9に噛合する多数のプーリ歯部3を有する歯付ブーリからなる駆動及び従動ブーリ1,2と、ベルト6の背面歯部10に噛合する多数のブーリ歯部15を有する歯付ブーリからなる背面ブーリ14とを設け、駆動ブーリ1と背面ブーリ14とを同期して回転させる。ベルト6の底面歯部9と駆動及び従動ブーリ1,2の歯部3との噛合いに伴いベルト6が片寄りしようとするとき、背面ブーリ14によりベルト6に駆動及び従動ブーリ1,2による片寄り力下と逆方向の片寄り力下3を発生させて両片寄り力を互いに相殺させる。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 背面及び底面にそれぞれベルト幅方向と 交差する斜め方向に所定のはす歯角をもって直線状に延 びる多数の歯部がベルト長さ方向に一定ビッチで突設さ れている両面歯付ベルトであって、

1

上記背面の歯部と底面の歯部とがベルト厚さ方向から見 て互いに逆向きのはす歯となるように延びていることを 特徴とする両面歯付ベルト。

【請求項2】 請求項1の両面歯付ベルトにおいて、 背面の歯部のはす歯角が底面の歯部のはす歯角以上であ 10 ることを特徴とする両面歯付ベルト。

【請求項3】 背面及び底面にそれぞれベルト幅方向と 交差する斜め方向に所定のはす歯角をもって直線状に延 びる多数の歯部がベルト長さ方向に一定ピッチで突設さ れ、背面の歯部と底面の歯部とがベルト厚さ方向から見 て互いに逆向きのはす歯となるように延びている両面歯

上記両面歯付ベルトが底面側にて巻き掛けられ、外周面 に、軸心方向と交差する斜め方向に所定のはす歯角をも って延びかつ両面歯付ベルト底面の歯部に 噛合する多数 20 の歯部が一定ピッチで突設された歯付ブーリからなる伝 動ブーリと、

上記両面歯付ベルトのスパンの背面に接触するように配 設され、外周面に、軸心方向と交差する斜め方向に所定 のはす歯角をもって延びかつ両面歯付ベルト背面の歯部 に噛合する多数のプーリ歯部が一定ピッチで突設された 歯付ブーリからなる背面ブーリとを備え、

上記伝動プーリと背面プーリとが同期して回転するよう **に構成されていることを特徴とするベルト伝動装置。** 

【請求項4】 請求項3のベルト伝動装置において、 背面プーリの歯部のはす歯角が伝動ブーリの歯部のはす 歯角以上であることを特徴とするベルト伝動装置。

【請求項5】 請求項3又は4のベルト伝動装置におい て、

伝動プーリは駆動プーリであり、

背面プーリは両面歯付ベルトの張り側スパンに噛合して いることを特徴とするベルト伝動装置。

【請求項6】 請求項3~5のいずれか1つのベルト伝 動装置において、

伝動プーリと背面プーリとはギヤ機構を介して駆動連結 40 る。 されていることを特徴とするベルト伝動装置。

【請求項7】 請求項3~6のいずれか1つのベルト伝 動装置において、

背面プーリが1つであることを特徴とするベルト伝動装 置。

【請求項8】 請求項3~6のいずれか1つのベルト伝 動装置において、

背面プーリが複数であることを特徴とするベルト伝動装

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、底面(内面)及び 背面(外面)にそれぞれ歯部がベルト幅方向と交差する 斜め方向に延びるように形成されたはす歯(斜歯)タイ プの両面歯付ベルト、及びそれに噛合する歯付ブーリを 組み合わせてなるはす歯タイプのベルト伝動装置に関す る技術分野に属する。

[0002]

【従来の技術】従来より、この種のはす歯タイプのベル ト伝動装置として、底面にベルト幅方向と交差する斜め 方向に直線状に延びる多数の歯部がベルト長さ方向に一 定ピッチで突設された歯付ベルトと、この歯付ベルトが 底面側にて巻き掛けられ、外周面に歯付ベルト底面の歯 部に噛合する多数の歯部が一定ピッチで突設されたはす 歯タイプの歯付プーリからなる伝動プーリとを組み合わ せてなるものが知られている。このはす歯タイプのベル ト伝動装置では、ベルトとブーリとの伝動時に、ベルト の歯部が常時プーリの歯部に円周方向の2点で噛合する ので、伝動をスムーズに行うとともに、噛合騒音を低減 することができる長所がある。

【0003】しかし、その反面、ベルト及びブーリの歯 部が斜めに形成されているので、歯部同士の噛合いに伴 いスラスト力が働いてベルトがブーリに対しその軸方向 (ベルト幅方向) にずれて片寄りするのは避けられな

【0004】このベルトの片寄りを防止するために、従 来、例えばブーリの幅方向端部にフランジを突設して、 とのフランジによりベルトの片寄りを規制することが行 われているが、ベルトがプーリのフランジに常時押圧さ 30 れるので、そのときの騒音やベルトの摩耗等が発生する という欠点がある。

【0005]また、実開昭63-4451号公報に示さ れるように、上記ベルト底面及びプーリ外周面の各歯部 をそれぞれベルト幅方向及びプーリ幅方向に対し斜めに 直線状に延びる形状とするのではなく、ベルト幅方向及 びブーリ幅方向の中間部で山形状に屈曲した屈曲形状と することで、各歯部の中間部両側に働くスラスト力の方 向を互いに逆向きにして両スラスト力が打ち消し合うよ うにし、ベルトの片寄りを防止することが提案されてい

【0006】さらには、特公平3-3090号公報に示 されるように、駆動及び従動プーリの外周面を歯付ベル トのスラスト力が互いに相殺するように逆向きのテーバ 面とすることも提案されている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】ところが、前者の提案 のもの (実開昭63-4451号公報) では、ベルトの 底面及びプーリの外周面に山形状の歯部を形成するため に、そのベルトの量産性が悪く、しかもブーリの構造も 50 複雑になるという問題があった。すなわち、ベルトの製 造方法について説明すると、ベルト底面の歯部がベルト 幅方向に対し斜めに直線状に延びる歯付ベルトでは、同 歯部がベルト幅方向に沿って延びる通常の歯付ベルトと 同様に、円筒状のベルト成形体を成形した後に、そのベ ルト成形体から各ベルトをカットして製造することがで きるが、山形状の歯部を有する歯付ベルトでは上記製造 方法を採用することができず、ベルトを単品ずつ成形せ ねばならないので、ベルトの量産性が低くなる。

【0008】一方、後者の提案のもの(特公平3-30 90号公報)では、上記の如きベルトの量産性の低下の 10 問題は生じないものの、テーパ状の外周面を有する特異 構造のブーリが必須で、ブーリの構造を簡単にしている とは言い難い。

【0009】本発明は斯かる諸点に鑑みてなされたもの であり、その目的とするところは、はす歯付ベルト及び それを用いるベルト伝動装置の構造に工夫を加えること により、ベルト及びプーリの各歯部をそれぞれベルト幅 方向及びプーリ幅方向に対し斜めに直線状に延びる形状 としてベルトの量産性を向上させ、かつブーリの構造を 簡単にしつつ、ベルトの片寄りを防止しようとすること 20 の騒音を低減するとともに、ベルトの摩耗による早期破 にある。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】上記の目的の達成のた め、この発明では、ベルトの底面のみならず背面にも斜 め方向の歯部を形成し、このベルト背面の歯部に伝動用 のブーリと同期回転する別の歯付ブーリを噛合させて、 との別の歯付ブーリとの噛合によりベルトの片寄りを規 制するようにした。

【0011】具体的には、請求項1の発明では、背面及 び底面にそれぞれベルト幅方向と交差する斜め方向に所 30 定のはす歯角をもって直線状に延びる多数の歯部がベル ト長さ方向に一定ビッチで突設されている両面歯付ベル トとして、上記背面の歯部と底面の歯部とがベルト厚さ 方向から見て互いに逆向きのはす歯となるように延びて いることを特徴としている。

【0012】また、請求項3の発明では、ベルト伝動装 置として、背面及び底面にそれぞれベルト幅方向と交差 する斜め方向に所定のはす歯角をもって直線状に延びる 多数の歯部がベルト長さ方向に一定ピッチで突設され、 背面の検部と底面の歯部とがベルト厚さ方向から見て互 40 いに逆向きのはす歯となるように延びている両面歯付べ ルトと、この両面歯付ベルトが底面側にて巻き掛けら れ、外周面に、軸心方向と交差する斜め方向に所定のは す歯角をもって延びかつ両面歯付ベルト底面の歯部に噛 合する多数の歯部が一定ピッチで突設された歯付ブーリ からなる伝動プーリと、上記両面歯付ベルトのスパンの 背面に接触するように配設され、外周面に、軸心方向と 交差する斜め方向に所定のはす歯角をもって延びかつ両 面歯付ベルト背面の歯部に噛合する多数のブーリ歯部が 一定ビッチで突設された歯付ブーリからなる背面ブーリ 50 とする。とのことで、伝動ブーリと背面ブーリとを同期

とを備え、上記伝動プーリと背面ブーリとが同期して回 転するように構成されているものとする。

【0013】とれら発明の構成によると、両面歯付ベル ト底面の歯部が伝動プーリ外周の歯部に噛合して動力を 伝達するとき、両者の歯部がそれぞれ斜めに形成されて いるはす歯であるので、歯部同士の噛合いに伴いスラス ト力が働いてベルトがブーリに対しベルト幅方向にずれ て片寄りしようとする。しかし、両面歯付ベルトの背面 に、底面の歯部とはベルト厚さ方向から見て逆向きの歯 部が形成されており、このベルト背面の歯部に背面ブー リ外周の歯部が噛合していて、この背面ブーリは伝動ブ ーリと同期して回転するので、上記伝動ブーリによる片 寄り力を背面ブーリにより受け、その背面ブーリにより ベルトに対し伝動プーリによる片寄り力と逆方向の片寄 り力を発生させて両者の片寄り力を互いに相殺させると とができ、このことでベルトの片寄りを防止することが できる。

【0014】また、プーリにフランジを設ける場合のよ うに、ベルトがフランジと接触することはなく、伝動時 **損を回避してその寿命を延ばすことができる。** 

【0015】しかも、上記両面歯付ベルトの底面及び背 面に形成される歯部はいずれも、ベルト幅方向に対し斜 めではあるが直線状に延びているので、この両面歯付べ ルトを製造する場合には、底面及び背面の歯部となる部 分が内外表面に円筒中心方向に沿って斜めに連続して延 びている円筒状のベルト成形体を成形して、それから各 ベルト幅に切断することで、両面歯付ベルトを製造する ことができ、通常の歯付ベルトと同様の製造方法を採用 できてその量産性を高めることができる。

【0016】さらに、伝動ブーリ及び背面ブーリとして 通常のはす歯タイプの歯付プーリを使用すればよく、ブ ーリの構造を簡単にすることができる。

【0017】請求項2の発明では、上記請求項1の両面 歯付ベルトにおいて、背面歯部のはす歯角を底面の歯部 のはす歯角以上とする。また、請求項4の発明では、請 求項3のベルト伝動装置において、背面ブーリの歯部の はす歯角を伝動プーリの歯部のはす歯角以上とする。

【0018】とうすれば、上記背面プーリによりベルト に対し伝動プーリによる片寄り力と同等以上の逆方向の 片寄り力を発生させることができ、ベルトの片寄りを有 効に防止することができる。

【0019】請求項5の発明では、上記伝動ブーリは駆 動プーリとし、背面ブーリは両面歯付ベルトの張り側ス パンに嘲合している構造とする。このことで、ベルトの 片寄りを防止できるのに望ましい有効なレイアウトが得 られる。

【0020】請求項6の発明では、上記伝動プーリと背 面ブーリとはギヤ機構を介して駆動連結されている構成

して回転させるための望ましい機構が容易に得られる。 【0021】請求項7の発明では、上記背面プーリは1 つとする。また、請求項8の発明では、背面プーリは複 数とする。とのととで、本発明の効果が有効に発揮され る最適な背面プーリのレイアウトが得られる。

### [0022]

【発明の実施の形態】図1及び図2は本発明の一実施形 態に係るベルト伝動装置Aを示し、このベルト伝動装置 Aは、基本的に、互いに離れていて平行な軸心回りに回 転可能な伝動プーリとしての駆動及び従動プーリ1,2 と、とれら両プーリ1,2に底面側(内面側)にて巻き 掛けられる両面歯付ベルト6と、このベルト6の張り側 スパン6 aの背面を押圧する背面プーリ14とを備えて なる。

【0023】図3に拡大して示すように、上記両面歯付 ベルト6は、厚さ方向の略中央部に張力帯7が埋設され たベルト本体8を備え、このベルト本体8の底面(内 面。図3で下側面)には、ベルト幅方向と交差する斜め 方向に所定のはす歯角 $\theta$ i(例えば10°)をもって直 線状に延びる多数の底面歯部9,9,…がベルト長さ方 向に一定ピッチで突設されている。一方、ベルト本体8 の背面(外面。図3で上側面)には、同様にベルト幅方 向と交差する斜め方向に上記底面歯部9,9,…のはす 歯角 $\theta$ i以上の所定のはす歯角 $\theta$ o(例えば15°)を もって直線状に延びる多数の背面歯部10,10,…が ベルト長さ方向に一定ピッチで突設されている(但し、 上記背面歯部10のはす歯角 $\theta$ oは、90° $\geq \theta$ o $\geq \theta$ iとする)。そして、上記底面歯部9、9、…と背面歯 部10、10、…とはベルト厚さ方向から見て互いに逆 向きのはす歯となるように延びている(図2参照)。

【0024】一方、駆動及び従動プーリ1.2は基本的 に同じ構造のもので、いずれも上記両面歯付ベルト6が 底面側にて巻き掛けられる歯付ブーリからなる。すなわ ち、これら駆動及び従動プーリ1,2の外周面には多数 のブーリ歯部3、3、…が一定ビッチで突設され、これ らのプーリ歯部3、3、…はプーリ軸心方向と交差する 斜め方向に上記両面歯付ベルト6の底面歯部9.9,… のはす歯角 $\theta$ i と同じはす歯角 $\theta$ 1 ( $=\theta$ i) をもって 直線状に延びていて、その両面歯付ベルト6の底面歯部 9,9,…に噛合するようになっている。

【0025】また、上記背面プーリ14は、上記両面歯 付ベルト6の駆動及び従動プーリ1,2間に位置する両 スパン6 a, 6 h のうち張り側スパン6 a 外側でかつ駆 動プーリ1近くに位置し、その回転軸心は駆動及び従動 ブーリ1, 2の回転軸心と平行に配置されている。との 背面ブーリ14の外周面には多数のブーリ歯部15,1 5,…が一定ビッチで突設され、このブーリ歯部15, 15,…はブーリ軸心方向と交差する斜め方向に上記両 面歯付ベルト6の背面歯部10, 10, …のはす歯角 $\theta$ . oと同じはす歯角 $\theta$  2 ( $=\theta$  o) をもって直線状に延び 50 ており、この背面ブーリ1 4 はギヤ機構1 8 によって駆

ていて(このことで背面ブーリ14のブーリ歯部15, 15, …のはす歯角 $\theta$ 2 (= $\theta$ o)は、駆動及び従動プ ーリ1,2背面のブーリ歯部のはす歯角 $\theta$ 1(= $\theta$ i) に対し $\theta 2 \ge \theta 1$ とされている)、その両面歯付ベルト 6において駆動ブーリ1の進入側にある張り側スパン6 aの背面歯部10, 10, …に噛合するようになってい

【0026】そして、上記駆動プーリ1と背面プーリ1 4とはギヤ機構18を介して駆動連結されている。つま り、駆動ブーリ1の側部には第1ギヤ19が同心にかつ 回転一体に取り付けられている。一方、背面ブーリ14 の側部には、例えば上記駆動プーリ1側部の第1ギヤ1 9と同じギヤ径及びギヤ数を有する第2ギヤ20が同心 にかつ回転一体に取り付けられ、この第2ギヤ20は第 Iギヤ19に常時噛合しており、この両ギヤ4、16の 噛合により、駆動ブーリ1と背面ブーリ14とが同期し て回転するようになっている。

【0027】したがって、との実施形態においては、駆 動プーリ1から両面歯付ベルト6を介して従動プーリ2 に動力を伝達する伝動状態で、両面歯付ベルト6の底面 歯部9,9,…が駆動及び従動プーリ1,2外周のブー リ歯部3,3,…に噛合して動力が伝達される。そのと き、図2及び図4に示すように、上記ベルト6の底面歯 部9, 9, …及びブーリ1, 2のブーリ歯部3, 3, … がそれぞれ斜めに形成されているはす歯であるので、と れら両歯部3, 9同士の噛合いに伴いスラスト力が働い てベルト6が駆動及び従動プーリ1,2に対しベルト幅 方向にずれて片寄りしようとする。具体的には、このべ ルト6の片寄り力は、ベルト6と駆動及び従動プーリ 1,2との噛合い状態や両ブーリ1,2のブーリ径等に 30 より異なるが、ベルト6の駆動ブーリ1上での片寄り力 F1は張り側スパン6aのベルト張力(張り側張力) を、また従動プーリ2上での片寄り力F2は緩み側スバ ン6 bのベルト張力(緩み側張力)をそれぞれ受け、と れらベルト6の駆動プーリ1上及び従動プーリ2上での 各片寄り力 F1、F2は互いに相反する方向に作用す る。そして、駆動ブーリ1から従動ブーリ2に動力を伝 達する伝動状態では、上記駆動プーリ1上での片寄り力 F1が従動ブーリ2上での片寄り力F2よりも大きくな り (F1>F2)、駆動プーリ1上及び従動プーリ2上 40 での各片寄り力 F1、F2の差がベルト6全体の片寄り 力F(=F1-F2)となって、との片寄り力Fに起因 してベルト6が片寄り状態となる。

【0028】しかし、との実施形態では、上記歯付ベル ト6の背面に、底面歯部9,9,…とはベルト厚さ方向 から見て逆向きのはす歯となる背面歯部10,10,… が形成され、との背面歯部10.10.…には駆動ブー リ1近くに位置する背面プーリ14外周のプーリ歯部1 5. 15, …がベルト6の張り側スパン6aにて噛合し

動プーリ1と同期して回転するので、上記駆動及び従動 ブーリ1、2によるベルト6全体の片寄り力Fを背面プ ーリ14により受け、図5に示すように、駆動プーリ1 により駆動される背面ブーリ14のブーリ歯部15,1 5, …とベルト6の背面歯部10, 10, …との間にト ルクを生じさせて、その背面プーリ14によりベルト6 に対し駆動及び従動プーリ1、2による片寄り力Fと逆 方向の片寄り力F3を発生させることができる。尚、図 4に示すように、これらの片寄り力F1, F2, F3 は、ブーリ1、2、14より力を受けて発生したベルト 10 張力T、T′、T″を歯筋方向に直交する方向の直交方 向分力T1、T1', T1"(例えばT1は、T1=T  $\cdot$ s in  $\theta$  1 として求められる) と、歯筋方向の歯筋方 向分力T2, T2', T2"(例えばT2は、T2=T  $\cdot$ cos $\theta$ 1として求められる)とに分けたときに、F  $1 = T2 - T1 \cdot \mu$ ,  $F2 = T2' - T1' \cdot \mu$ , F3=T2"-T1"・μ(μは歯部3, 9間又は10, 1 5間の摩擦係数)から得られる。

【0029】そして、ベルト6の背面歯部10,10, mのはす歯角 $\theta$  oが底面歯部9, 9, mのはす歯角 $\theta$  i 20 以上(背面ブーリ14のブーリ歯部のはす歯角 02が駆 動及び従動プーリ1、2のブーリ歯部のはす歯角 $\theta$ 1以 上)であるので、この片寄り力F3を駆動及び従動プー リ1、2による片寄り力Fと同じ(F3=F)か又はそ れよりも大(F3>F)として両片寄り力F、F3を互 いに相殺させることができ、このことで上記ベルト6の 片寄りを歯部3,9の噛合いのバックラッシュ分だけと して、その大きな片寄りを防止することができる。

【0030】しかも、このようなベルト6の片寄りを駆 動及び従動ブーリにそれぞれフランジを設けるととで防 30 止する場合のように、ベルト6がフランジと接触すると ともなく、その接触時の騒音を低減するとともに、接触 によるベルト6の早期破損を回避してその寿命を延ばす ことができる。

【0031】さらに、上記両面歯付ベルト6の底面及び 背面に形成される底面歯部9,9,…及び背面歯部1 0. 10. …はいずれも、ベルト幅方向に対し斜めでは あるが直線状に延びているので、この両面歯付ベルト6 を製造する場合には、底面及び背面の歯部9,10とな る部分が内外表面に円筒中心方向に沿って斜めに連続し て延びている円筒状のベルト成形体を成形して、それを 各ベルト幅に切断分割することで、両面歯付ベルト6を 製造することができる。つまり、上記両面歯付ベルト6 は通常の歯付ベルトと同様の製造方法を採用して製造す ることができ、その量産性を高めることができる。

【0032】また、駆動及び従動プーリ1,2と背面プ ーリ14としては通常のはす歯タイプの歯付プーリを使 用すればよいので、プーリ構造を簡単にすることができ

【0033】さらに、上記駆動プーリ1と背面プーリ1 50 【0039】請求項5の発明によると、伝動プーリは駆

4とがギヤ機構18を介して駆動連結されているので、 それら両プーリ1、14を同期回転させるための望まし い機構が容易に得られる。

8

【0034】尚、上記実施形態では、駆動及び従動プー リ1、2をそれぞれ1つずつ設けているが、本発明は、 例えば従動ブーリ2を増加させて伝動ブーリの数を3つ 以上としたベルト伝動装置に対しても適用することがで きる。

【0035】また、上記実施形態では、1つの背面ブー リ14を駆動プーリ1近くに配置しているが、さらに別 の背面プーリ14を従動プーリ2近くにも従動プーリ2 の進入側の緩み側スパン6 b に接触するように配置する 等、背面プーリ14の数を増やすこともできる。

【0036】さらに、上記背面ブーリ14は、必ずしも 両面歯付ベルト6において各ブーリの進入側にあるスバ ンに接触するように配置される必要はなく、両面歯付べ ルト6のスパンに接触するように配置されていればよ £J\_

# [0037]

【発明の効果】以上説明した如く、請求項1及び3の発 明によると、背面及び底面にそれぞれベルト幅方向に対 しベルト厚さ方向から見て互いに逆向きに斜めに延びる 多数の歯部がベルト長さ方向に一定ビッチで突設された 両面歯付ベルトと、外周面にこの両面歯付ベルト底面の 歯部に

噛合する多数の

歯部が一定

ピッチで

突設された

歯 付ブーリからなる伝動ブーリと、両面歯付ベルトのスパ ンの背面に接触するように配設され、外周面に両面歯付 ベルト背面の歯部に噛合する多数のブーリ歯部が一定ビ ッチで突設された歯付ブーリからなる背面ブーリとを設 け、伝動プーリと背面プーリとを同期して回転させるよ うにしたことにより、両面歯付ベルト底面の歯部と伝動 ブーリ外周の歯部との噛合伝動時に、歯部同士の噛合い によりスラスト力が働いてベルトがプーリに対しベルト 幅方向に片寄りしようとするとき、背面プーリによりべ ルトに対し伝動ブーリによる片寄り力と逆方向の片寄り 力を発生させて両者の片寄り力を互いに相殺させること ができ、ベルトの伝動時の騒音の低減、その寿命の延 長、プーリ構造の簡単化を図るとともに、両面歯付ベル トを通常の歯付ベルトと同様の製造方法により製造して その量産性を高めながら、ベルトの片寄りの防止を図る ことができる。

【0038】請求項2の発明では、上記両面歯付ベルト における背面歯部のはす歯角を底面の歯部のはす歯角以 上とした。また、請求項4の発明では、ベルト伝動装置 における背面ブーリの歯部のはす歯角を伝動ブーリの歯 部のはす歯角以上とした。従って、これら発明によれ ば、背面ブーリによりベルトに対し伝動ブーリによる片 寄り力と同等以上の逆方向の片寄り力を発生させて、ベ ルトの片寄りを有効に防止することができる。

,

動プーリとし、背面プーリは両面歯付ベルトの張り側スパンに噛合させたことにより、ベルトの片寄りを防止できるのに望ましい有効なレイアウトが得られる。

【0040】請求項6の発明によると、伝動ブーリと背面ブーリとをギヤ機構を介して駆動連結したことにより、伝動ブーリと背面ブーリとを同期回転させるための望ましい機構が容易に得られる。

【0041】請求項7の発明では、背面ブーリは1つとした。また、請求項8の発明では、背面ブーリは複数とした。とれら発明によれば、本発明の効果が有効に発揮 10される最適な背面ブーリのレイアウトが得られる。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態に係るベルト伝動装置を示す 斜視図である。

【図2】ベルト伝動装置を概略的に示す平面図である。

【図3】 両面歯付ベルトの要部を示す一部破断斜視図である。

【図4】 伝動時に各プーリ及びベルトの歯部間で作用す※

\*る力の関係を示す図である。

【図5】背面ブーリとベルトとの間でトルクが発生する 状態を示す図である。

10

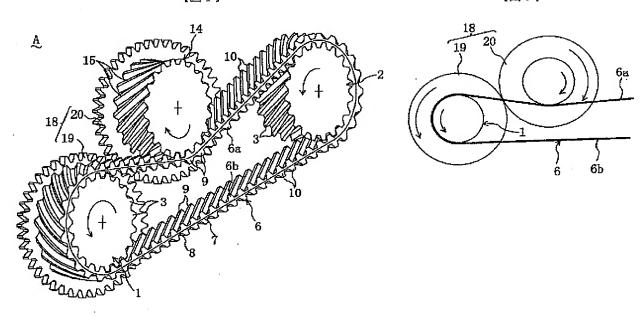
#### 【符号の説明】

A ベルト伝動装置

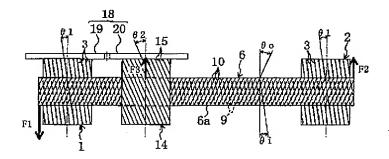
- I 駆動プーリ(伝動プーリ)
- 2 従動プーリ(伝動プーリ)
- 3 プーリ歯部
- 6 両面歯付ベルト
- 9 底面歯部
  - 10 背面歯部
  - 14 背面プーリ
  - 15 プーリ歯部
  - 18 ギヤ機構
  - 19 第1ギヤ
  - 20 第2ギヤ
  - $\theta$ i,  $\theta$ o,  $\theta$ 1,  $\theta$ 2 はす歯角

[図1]

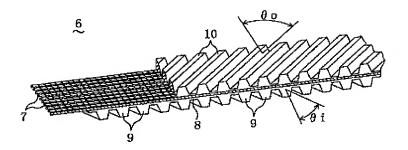
【図5】



[図2]



[図3]



[図4]

